



FICHES MÉTIERS

RESPONSABLE MAINTENANCE

BRANCHE DE L'ENTRETIEN ET
LOCATION TEXTILE

IDCC 2002 – Blanchisserie, laverie,
location de linge, nettoyage à sec,
pressing et teinturerie



Édition
2025

AKTO



Informations générales

Finalité du métier :

Le/La responsable maintenance **organise, pilote et supervise l'ensemble des opérations liées à la maintenance.**

Il/Elle veille à garantir la disponibilité, la conformité, la fiabilité et le bon fonctionnement des équipements et des installations, mais aussi la sécurité et le respect des normes QHSE.

Il/Elle intervient dans la gestion et la planification des équipes de maintenance, et s'assure de la qualité des interventions ainsi que de la coordination avec les fournisseurs.

Principales activités

- Organisation des activités de l'équipe de maintenance, coordination des interventions de maintenance
- Recherche et sélection des fournisseurs de services ou d'équipements répondant aux besoins de maintenance
- Sélection des solutions pour les processus de maintenance
- Gestion des relations avec les fournisseurs
- Gestion des demandes d'intervention
- Contrôle de la qualité des interventions de maintenance et du respect des normes QHSE
- Rédaction des documents techniques relatifs aux équipements de maintenance



Branche :

Entretien et location textile



Famille professionnelle :

Management et ingénierie de maintenance industrielle



Autres appellations :

- Agent de maîtrise d'atelier de maintenance
- Agent de maîtrise de maintenance
- Chef.fe d'équipe de maintenance
- Responsable d'atelier de maintenance



Correspondance ROME :

I1102

Compétences

Gestion des fournisseurs et des partenaires

- Rechercher et sélectionner les solutions pertinentes pour assurer la maintenance.
- Sélectionner et qualifier les fournisseurs de produits, de services ou d'équipements nécessaires à la maintenance.
- Négocier et conclure les contrats avec les fournisseurs.
- Gérer les relations avec les partenaires pour garantir la disponibilité des ressources et des équipements.

Organisation des activités des équipes de maintenance

- Gérer les demandes d'intervention en définissant les priorités selon le niveau d'urgence et en évaluant les délais nécessaires à la réalisation des interventions.
- Pré-identifier à partir de la description du besoin les possibles actions de réparation à mettre en œuvre.
- Organiser les activités de maintenance et garantir leur réalisation dans le respect des objectifs de qualité et de délais.
- Assurer le suivi des travaux de maintenance.
- Animer et coordonner l'équipe de maintenance, fixer les objectifs, et adapter l'organisation en fonction des priorités.
- Le cas échéant, utiliser des logiciels de GMAO (gestion de maintenance assistée par ordinateur).

Contrôle des équipements de maintenance

- Rédiger la documentation technique, les notices et modes opératoires des équipements de maintenance.
- Planifier et organiser les contrôles périodiques ou spécifiques.
- Interpréter les données et résultats de contrôle pour diagnostiquer les éventuelles défaillances des équipements de maintenance.
- Appliquer les principes de maintenance corrective, préventive et prédictive.

Contrôle de la qualité et des normes QHSE

- Contrôler la qualité des interventions de maintenance et garantir le respect des normes de sécurité, d'hygiène et environnementales.

Compétences comportementales

- Organiser le travail avec rigueur et précision et en complète autonomie, en faisant preuve de réactivité et d'adaptabilité face aux imprévus et changements constants.
- Montrer un sens des responsabilités en respectant les engagements, en formulant des propositions et en étant force d'initiative.

Conditions d'exercice du métier

- L'activité s'inscrit dans un contexte de travail en équipe.
- Le métier s'exerce soit dans un bureau, soit en atelier de production de l'entretien et de traitement du linge.
- Les horaires peuvent être de jour ou en horaires décalés selon le mode d'organisation de l'entreprise. Une forte disponibilité est demandée pour faire face aux demandes d'interventions des clients ou aux aléas de la production.
- Dans certains cas très spécifiques, le métier peut supposer la manutention et le port de charges, et supposer des sollicitations ou des efforts physiques ou la manipulation de produits chimiques.

Voies d'accès au métier

Niveau 3 (CAP, BEP)

Niveau 4 :

- CQPI Technicien de maintenance industrielle

Niveau 5 (Bac+2)

- BTS Maintenance industrielle
- Titre professionnel Technicien.ne supérieur.e en gestion de production

Niveau 7 (Bac +5)

- Master Maintenance industrielle (génie industriel, génie mécanique, ingénierie des systèmes complexes,)
- Diplôme d'ingénieur généraliste ou spécialisé en mécanique, automatismes, électrotechnique
- L'employeur peut faire passer des habilitations électriques.
- Les responsables de maintenance peuvent avoir déjà travaillé dans une entreprise avec des activités similaires ou venir d'un tout autre secteur d'activités.

Evolutions professionnelles

