



Maintenance



Technicien/ne de maintenance industries du bois

Autre appellation : Électromécanicien/ne d'équipements industriels



Finalité du métier : Il/elle effectue l'entretien, le dépannage, la surveillance, l'installation et l'amélioration d'équipements, de matériels pluritechnologiques selon le process de production de l'entreprise. Il/elle peut effectuer la planification d'opérations de maintenance ou d'installation d'équipements sur des outils de transformation de plus en plus sophistiqués.



Principales activités

Maintenance préventive ou prédictive

- ➔ Contrôle et surveillance de machines, installations et équipements
- ➔ Entretien de l'équipement

Maintenance corrective (dépannage)

- ➔ Diagnostic des dysfonctionnements sur les systèmes
- ➔ Réalisation des interventions et travaux de maintenance
- ➔ Remise des installations en situation opérationnelle

Participation à l'installation des équipements

- ➔ Assistance de la production lors du démarrage et de la mise en série
- ➔ Amélioration des équipements et des outils

Gestion des activités de maintenance

- ➔ Planification des opérations de maintenance ou d'installation d'équipements.
- ➔ Contrôle de la qualité des interventions
- ➔ Contribution à l'amélioration continue sur le champ de la maintenance

Appui à la production

- ➔ Assistance technique aux utilisateurs
- ➔ Respect des règles QHSSE



Compétences

Gérer les activités de maintenance

- Définir un plan de maintenance correspondant aux équipements mobilisés et tenant compte des contraintes des flux de production (process et de délais)
- Coordonner l'activité de l'équipe de maintenance ou de prestataires ou fournisseurs extérieurs
- Commander les fournitures nécessaires à la maintenance ou à la mise en service des équipements pour garantir le démarrage des opérations dans les délais prévus.
- Gérer un stock de pièces et outils nécessaires à la maintenance
- Elaborer et suivre des indicateurs d'activités
- Réaliser une veille technologique pour suivre les évolutions des équipements et installation de production
- Rédiger, transposer et mettre à jour des plans, schémas, documents d'utilisation

Analyser l'état et les dysfonctionnements d'un équipement

- Détecter l'usure de pièces de systèmes mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques
- Analyser les risques de défaillance d'un système mécanique, électrique, hydraulique, pneumatique
- Diagnostiquer et analyser les pannes, défauts et anomalies d'une installation en s'aidant le cas échéant des documents techniques (plans, schémas, ...)
- Evaluer le niveau technique, les moyens et délais nécessaires à la maintenance des équipements
- Proposer la mise en place d'actions de réparation et/ou de solutions palliatives dans l'attente
- Préparer les outils et pièces détachées nécessaires

Réaliser une intervention d'entretien et de maintenance préventive dans le respect des règles QHSSE

- Réaliser l'entretien (réglage, graissage, ...) des équipements pour assurer leur durabilité
- Réaliser ou contrôler le réglage

Réaliser une intervention de maintenance curative dans le respect des règles QHSSE

- Réparer les systèmes mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques automatiques ou robotiques
- Réparer un équipement à distance (télémaintenance)
- Tester la fiabilité d'une réparation sur un équipement
- Renseigner les documents opérationnels de maintenance dans les registres ou logiciels utilisés

Appuyer les équipes de production dans l'installation et l'utilisation des équipements

- Paramétrer les équipements ou programmer les systèmes lors de la mise en production
- Identifier et proposer des améliorations (productivité, qualité) des équipements et des outils
- Assister les collaborateurs dans l'utilisation des équipements



Contexte professionnel

Le métier s'exerce dans des entreprises de première ou seconde transformation du bois .
L'activité varie selon le mode d'organisation (roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et des astreintes, le type et le degré d'automatisation des équipements du site).
L'environnement de travail impose le port d'équipements de protection individuelle (EPI) dans le respect des règles QHSSE.



Champ relationnel

- En interne : atelier de production, annexes production et infrastructures, service QHSSE et service administratif
- En externe : fournisseurs et fabricants



Formation

Principales formations et certifications

Niveau 4

- Bac Pro Maintenance des équipements industriels
- Bac Pro Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés

Niveau 5

- Bac+2 (BTS/DUT) en maintenance, mécanique, électricité, automatisme, électronique, électrotechnique.

Niveau 6

- Bac+3 (BUT/Licence pro) : génie industriel ingénierie des systèmes pluritechniques maintenance des systèmes industriels

Prérequis et conditions d'accès

Le métier peut nécessiter d'être détenteur d'habilitations en fonction des domaines d'intervention.



Mobilités professionnelles

Métiers d'évolution : chef d'équipe ou responsable de maintenance. Evolution possibles vers des postes de responsable en fabrication ou en qualité

Métiers de provenance : agent de maintenance ;

Les industries du bois s'équipent d'outils de plus en plus sophistiqués dans des secteurs tels que l'optimisation, la régulation et le contrôle, l'automatisme, la variation de fréquence, l'hydraulique (servovalves...), l'informatique industrielle. Ainsi les activités de maintenance sont de plus en plus diverses et font appel à des connaissances techniques étendues.

Code ROME : I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation