



FICHES MÉTIERS

# Technicien/ne de traitement

ACTIVITÉS DU DÉCHET

Filière Maintenance



Famille métier Maintenance



Métier porteur



Édition  
2023

OBSERVATOIRE  
AKTO



## Informations générales

### Finalité du métier :

Le (la) technicien/ne de traitement est chargé(e) de la maintenance, du contrôle et du réglage des installations de traitement des effluents (gaz, lixiviats...).

Il/elle contrôle l'état de fonctionnement des installations et réalise les différents contrôles physico-chimiques demandés.

### Principales activités

- Contrôle de l'état de fonctionnement des installations (fuites, détériorations...)
- Réalisation de différents contrôles physico-chimiques
- Maintenance et dépannage des équipements (pompes, modules, filtres cartouche, purges...)
- Entretien et réparation sur l'ensemble de l'installation
- Traçabilité des interventions
- Alerte et signalement de tout incident, accident ou anomalie à sa hiérarchie selon les procédures en vigueur



**Branche :**  
**Activités du déchet**



**Famille professionnelle :**  
**Maintenance**



**Autres appellations :**

- Technicien/ne d'exploitation effluents
- Technicien/ne traitement des eaux
- Technicien/ne d'exploitation biogaz



**Typologie de métier :**  
**Métier porteur**



**Correspondances ROME :**  
**K2306/02**

# Compétences

## Contrôler l'état et s'assurer du fonctionnement des installations

*(Rome : Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation)*

- Effectuer les différents contrôles physico-chimiques demandés
- Interpréter des résultats d'analyse de résidus solides, effluents liquides ou gazeux
- Contrôler les pompes et les quantités d'eau pompée
- Contrôler la conformité, le fonctionnement d'une machine, d'une installation de traitement des effluents liquides, des effluents gazeux, de résidus solides

## Assurer la maintenance et le dépannage des équipements

*(Rome : Réaliser une opération de maintenance)*

- Réaliser le nettoyage ou l'entretien d'une installation de traitement des effluents liquides, des effluents gazeux, de résidus solides
- Détecter et analyser les pannes de premier niveau, défauts ou anomalies d'une installation
- Réaliser une opération de maintenance de premier niveau
- Réparer une machine, un équipement

## Détecter les risques et alerter en cas d'incident, d'accident et d'anomalie

*(Rome : Anticiper des dangers, problèmes ou besoins matériels et techniques)*

- Respecter les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (HSE)
- Respecter les règles, procédures et consignes
- Adapter sa pratique professionnelle et son comportement en fonction des risques pour la sécurité
- Assurer la remontée d'information nécessaire dans le cadre de son périmètre d'intervention

## Assurer la traçabilité de ses interventions

*(Rome : Rendre compte de son activité)*

- Renseigner des supports de suivi et d'intervention
- Saisir, mettre à jour des données dans un outil numérique ou physique
- Signaler à la hiérarchie tout type d'incident de non-conformité ou d'amélioration

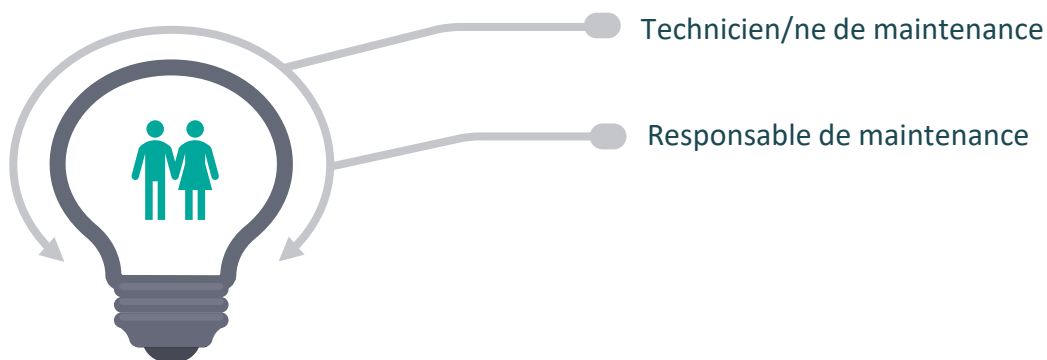
## Conditions d'exercice du métier

- Possibilité d'horaires de travail décalés
- Astreintes potentielles
- Manipulation de produits toxiques ou dangereux
- Port des équipements de protection nécessaire face aux risques liés à son activité

## Voies d'accès au métier

- DEUST - Technicien en environnement et déchets
- BUT - Science et génie des matériaux : Métiers du recyclage et de la valorisation des matériaux et des produits
- TFP - Technicien de centre de valorisation énergétique

## Evolutions professionnelles





**Métier porteur** : La tendance est à l'augmentation des quantités à recycler et une exigence dans le traitement des déchets.

### Grands enjeux majeurs



Impact fort



Impact moyen



Impact faible



#### REGLEMENTAIRES

Les techniciens de traitement des déchets peuvent être impliqués dans des programmes de REP où les producteurs sont tenus de prendre en charge la gestion des déchets générés par leurs produits.



#### TECHNOLOGIQUES

L'introduction de technologies de tri plus avancées, telles que la reconnaissance optique, la séparation magnétique, et l'automatisation des processus, transforme la manière dont les déchets sont triés et traités.

Avec une prise de conscience accrue des risques liés aux déchets dangereux, les techniciens de traitement des déchets peuvent être amenés à renforcer leurs compétences en matière de gestion et de manipulation de ces déchets spécifiques.



#### DONNEURS D'ORDRE

La collecte sélective et du tri à la source influence la manière dont les processus de traitement des déchets sont organisés.



#### SOCIÉTALES

Les usagers sont de plus en plus sensibilisés à la traçabilité des déchets et la transparence des pratiques de traitement répondant ainsi aux enjeux de développement durable.