



FICHES MÉTIERS

# Responsable de maintenance

ACTIVITÉS DU DÉCHET

Filière Maintenance



Famille métier Maintenance

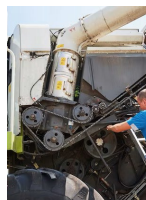


Métier en tension



Édition  
**2023**

OBSERVATOIRE  
**AKTO**



## Informations générales

### Finalité du métier :

Le/la responsable de maintenance supervise et coordonne les activités liées à la maintenance.

Il/elle garantit le bon fonctionnement, la fiabilité et la disponibilité des équipements, des machines, des installations ou d'autres matériels essentiels à l'activité de la structure, dans le cadre d'une maintenance curative, préventive et prédictive.



**Branche :**  
**Activités du déchet**



**Famille professionnelle :**  
**Maintenance**



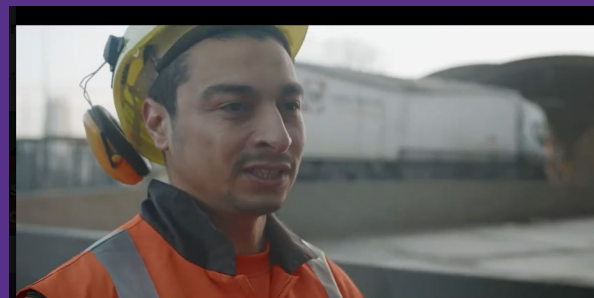
**Typologie de métier :**  
**Métier en tension**



**Correspondances ROME :**  
**K2306/I1203**

## Principales activités

- Planification et organisation de l'activité de maintenance curative, préventive et prédictive
- Pilotage des interventions et travaux réalisés sur les installations, en interne et par les sous-traitants
- Préparation des budgets pour le développement, la recherche et les investissements
- Management et développement des équipes
- Participation, avec les services achats, à la définition des cahiers des charges et au choix des sous-traitants
- Gestion des relations contractuelles avec les fournisseurs et sous-traitants
- Représentation de la société au cours des contrôles par des organismes extérieurs



[Cliquer pour voir la vidéo](#)

# Compétences

## Organiser et piloter les interventions de maintenance

*(Rome : Organiser et conduire des travaux)*

- Planifier et superviser l'ensemble des opérations de maintenance préventive, corrective et prédictive des différents équipements, matériels et bâtiments, en gérant les priorités, la sécurité et les contraintes du site
- Etablir et suivre le budget de l'activité
- Passer les commandes de matériel et de consommables et assurer le suivi des stocks
- Négocier et gérer des projets d'investissements et de travaux neufs

## Animer et développer une équipe

*(Rome : Animer, coordonner une équipe)*

- Planifier, et adapter si nécessaire, l'activité de l'équipe, assigner les tâches
- Préparer, organiser et conduire les recrutements
- Définir les besoins en compétences du service et former les collaborateurs
- Transmettre et faire respecter les règles et les procédures pour soi-même et celle de son équipe
- Prendre toutes les décisions nécessaires pour assurer la poursuite de l'activité

## Piloter les relations avec les prestataires et sous-traitants

*(Rome : Convaincre, négocier)*

- Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques
- Analyser et sélectionner la réponse de prestataires à un cahier des charges
- Négocier un contrat et vérifier le respect des clauses contractuelles
- Coordonner les activités de prestataires ou sous-traitants
- Réceptionner les travaux de maintenance réalisés par ses équipes ou sous-traitants

## Proposer des actions d'amélioration continue

*(Rome : Piloter un processus d'amélioration continue)*

- Réaliser une veille technique et technologique
- Participer à l'amélioration d'un processus (démarche qualité)
- Préconiser l'évolution technique d'un équipement, d'une installation

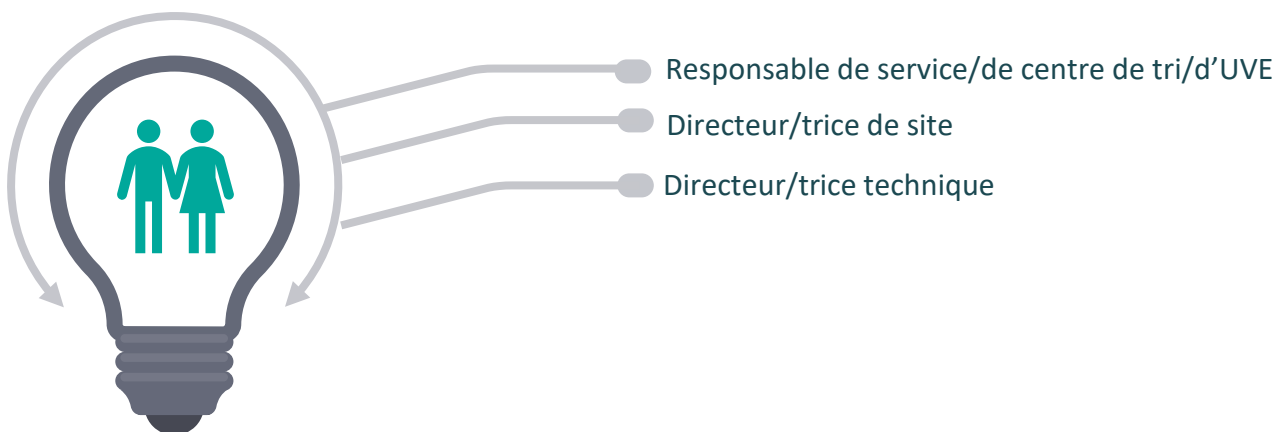
## Conditions d'exercice du métier

- Horaires de travail souvent décalés
- Astreintes potentielles

## Voies d'accès au métier

- BTS - Génie industriel et maintenance
- Licence professionnelle - maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Diplôme d'ingénieur - Spécialité maintenance et fiabilité des processus industriels

## Evolutions professionnelles





**Métier en tension** : Les rapides avancées technologiques, l'automatisation, la maintenance prédictive, l'accent sur la durabilité, les exigences en matière de sécurité au travail et l'évolution des besoins de l'industrie, convergent vers un marché en tension sur ce métier.

### Grands enjeux majeurs



Impact fort



Impact moyen



Impact faible



#### TECHNOLOGIQUES

##### *Maintenance industrielle*

L'automatisation renforcée dans les métiers de la maintenance industrielle a un impact significatif sur plusieurs aspects des opérations de maintenance (automatisation de la collecte de données améliorant la maintenance prédictive, automatisation de tâches contribuant à un environnement de travail plus sécurisé...).

##### *Maintenance d'engin*

Les capteurs intégrés aux engins collectent des données en temps réel sur les performances, les conditions de fonctionnement, les vibrations, la température permettant une surveillance continue et une détection précoce des problèmes.