



FICHES MÉTIERS

Agent/e qualifié(e) de maintenance

ACTIVITÉS DU DÉCHET

Filière Maintenance



Famille métier Maintenance



Métier en tension



Édition
2023

OBSERVATOIRE
AKTO



Informations générales

Finalité du métier :

L'agent/e qualifié(e) de maintenance garantit la surveillance, l'installation et le dépannage des engins et appareils industriels dans le cadre d'une maintenance curative et préventive.

Principales activités

- Diagnostic et dépannage des équipements, des installations dans son domaine de compétences
- Entretien préventif des équipements et participation à leur réception et mise en service
- Contrôle du fonctionnement après l'intervention
- Information et accompagnement des parties prenantes des interventions de maintenance (notamment utilisateurs des équipements ou infrastructures)
- Alerte et signalement de tout incident, accident ou anomalie à sa hiérarchie selon les procédures en vigueur



Branche :
Activités du déchet



Famille professionnelle :
Maintenance



Autres appellations

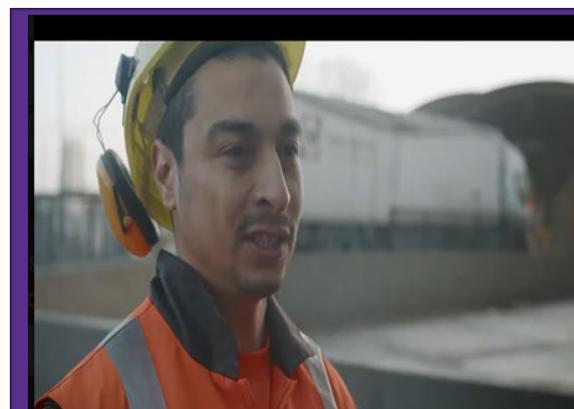
- Mécanicien/ne
- Chaudronnier/e, électricien/ne
- Hydraulicien/ne, soudeur/euse
- Electromécanicien/ne, automaticien/ne, thermicien/ne



Typologie de métier :
Métier en tension



Correspondance ROME :
I1203



[Cliquer pour voir la vidéo](#)

Compétences

Réaliser un diagnostic technique et une opération de maintenance

(Rome : Réaliser un diagnostic technique, réaliser une opération de maintenance)

- Détecter et analyser les pannes de premier niveau, défauts ou anomalies d'un équipement ou d'une installation
- Interpréter des données, des documents techniques
- Etablir la liste des pièces nécessaires aux interventions
- Effectuer les dépannages de premier niveau et interventions sur site

Effectuer l'entretien préventif des équipements et participer à leur réception et mise en service

(Rome : Entretien un équipement, une machine, une installation)

- Régler, programmer, mettre en route une machine, un équipement, une installation
- Participer à l'estimation des travaux à effectuer et des moyens nécessaires
- Renseigner, tenir à jour et communiquer tout document physique ou numérique en lien avec les activités
- Utiliser les outils numériques liés à son activité

Détecter les risques et alerter en cas d'incident, d'accident et d'anomalie

(Rome : Anticiper des dangers, problèmes ou besoins matériels et techniques)

- Respecter les règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (HSE)
- Respecter les règles, procédures et consignes
- Adapter sa pratique professionnelle et son comportement en fonction des risques pour la sécurité
- Assurer la remontée d'information nécessaire dans le cadre de son périmètre d'intervention

Informier et accompagner les parties prenantes

(Rome : Communiquer à l'oral en situation professionnelle)

- Informer, conseiller les parties prenantes
- Transmettre des informations techniques
- Communiquer à l'oral en s'adaptant à son interlocuteur

Conditions d'exercice du métier

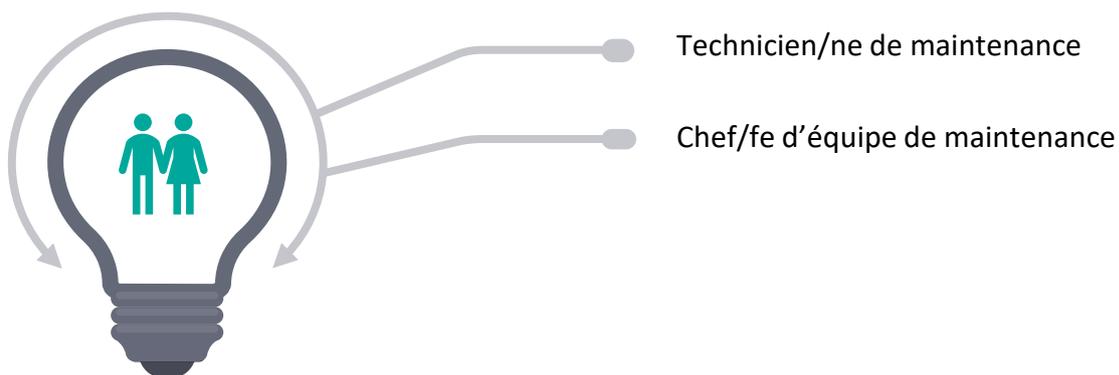
- Horaires de travail souvent décalés
- Astreintes potentielles
- Exigence physique : port de charges, postures contraignantes

Voies d'accès au métier

L'accès à ce métier est possible en évolution professionnelle accompagné par de la formation continue.

- Bac PRO - Maintenance des Systèmes de Production Connectés
- Bac PRO - Maintenance des véhicules
- BTS - Maintenance des systèmes option Systèmes de production

Evolutions professionnelles





Métier en tension : Les rapides avancées technologiques, l'automatisation, l'accent sur la durabilité, les exigences en matière de sécurité au travail et l'évolution des besoins de l'industrie convergent vers un marché en tension sur ce métier.

Grands enjeux majeurs



Impact fort



Impact moyen



Impact faible



TECHNOLOGIQUES

Maintenance industrielle

L'automatisation renforcée dans les métiers de la maintenance industrielle a un impact significatif sur plusieurs aspects des opérations de maintenance (automatisation de données améliorant la maintenance prédictive, automatisation de tâches contribuant à un environnement de travail plus sécurisé...).

Maintenance d'engin

Les capteurs intégrés aux engins collectent des données en temps réel sur les performances, les conditions de fonctionnement, les vibrations, la température permettant une surveillance continue et une détection précoce des problèmes.

La technicité requise varie selon la taille de l'entreprise et le degré d'externalisation des activités.