



Production

Tonnelier/ère



Finalité du métier : Activité de seconde transformation du bois qui consiste à fabriquer ou réparer des tonneaux en bois de toutes formes et de toutes dimensions qui servent à l'élevage des vins et des alcools. Partenaire du vigneron, son travail joue un rôle important dans l'élaboration et le vieillissement du vin. Un métier artisanal (devenu de plus en plus industriel) qui allie tradition, recherche et perfectionnisme. C'est un métier manuel complexe qui offre de bonnes perspectives d'emploi.



Principales activités

Production

- ➔ Préparation du matériel : outils manuels ou mécaniques, EPI
- ➔ Sélection et préparation des produits utilisés (merrains ; cercles)
- ➔ Réglage et paramétrage des machines
- ➔ Réalisation des étapes techniques de fabrication ou de réparation : écourtage, dolage/évidage, jointage, montage, chauffe, pose des fonds, test et finition
- ➔ Contrôle de la qualité de la production
- ➔ Gestion du stock des produits utilisés

Entretien et maintenance de l'équipement

- ➔ Entretien du poste de travail et de ses équipements
- ➔ Identification des dysfonctionnements
- ➔ Maintenance de premier niveau d'un équipement

Collaboration et communication

- ➔ Transmission et remontée d'informations
- ➔ Collaboration avec les autres opérateurs
- ➔ Echanges avec les clients et fournisseurs

Compétences

Préparer et organiser une activité de production

- Analyser le dossier de fabrication ou d'intervention
- Sélectionner le stock de matières (merrains) à transformer en vérifiant visuellement leur conformité (essence ; qualité ; dimensions...)
- Effectuer la mise en place des outillages et des équipements de sécurité (EPI) en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité propres à l'environnement de production et à l'activité à réaliser
- Effectuer les réglages adéquats à l'activité des équipements mécaniques
- Réaliser le paramétrage correspondant au dossier de fabrication des équipements numériques

Fabriquer/réparer un tonneau en bois en tenant compte des caractéristiques de l'essence de bois travaillée (variété, cycles de séchage, ...) et de l'usage envisagé pour le produit, à l'aide des équipements adéquats et dans le respect des règles QHSSE

- Mettre en production un merrain (écourter, doler, évider, jointer)
- Elaborer et tailler les fonds pour des tonneaux
- Monter un tonneau « mise en rose »
- Cintrer un tonneau par serrage manuel ou automatique
- Chauffer ou bousiner un tonneau
- Rogner un tonneau manuellement ou automatiquement
- Foncer un tonneau avec les fonds
- Percer un trou de bonde
- Echauder un tonneau
- Cercler un tonneau avec des cercles en fer ou bois
- Réaliser les finitions et contrôler un tonneau
- Contrôler visuellement la conformité du produit pendant tout le processus de production afin de répondre aux exigences qualité demandées

Traiter les flux de produits (matière première ; produits finis)

- Réceptionner la matière première (grumes de bois/merrains) pour la trier selon ses spécificités
- Stocker la matière première selon les normes de qualité/sécurité
- Approvisionner en matières premières selon les normes de qualité/sécurité
- Stocker le produit fini selon les normes de qualité/sécurité

Gérer une activité de production

- Déterminer le processus de fabrication mécanique adéquat
- Définir et hiérarchiser les priorités en fonction des objectifs fixés quantité/qualité/sécurité
- Réajuster le planning en fonction des aléas et des priorités
- Optimiser les ressources utilisées et les processus de fabrication
- Organiser la production en fonction des objectifs (quantité/qualité/sécurité)

Veiller au bon fonctionnement de l'équipement

- Réaliser l'entretien courant du matériel en tenant compte des règles de sécurité et environnementales
- Effectuer la maintenance de premier niveau des équipements

Transmettre et recevoir des informations

- Rendre compte de son action ou d'anomalies au responsable
- Consigner les interventions selon les procédures prévues



Tonnelier/ère



Contexte professionnel

Le/la tonnelier/ère travaille dans une entreprise de tonnellerie. L'activité s'effectue en atelier fermé ou semi-ouvert. Les tonnellerie sont le plus souvent implantées dans les régions de production de vin ou d'alcool.

L'environnement de travail varie selon la taille et le degré d'automatisation de l'entreprise et nécessite le port d'Equipements de Protection Individuelle — EPI- (chaussures de sécurité, protections anti-bruit, lunettes, gants...).

C'est un métier complexe qui reste en partie manuel mais qui se mécanise de plus en plus. Il offre de bonnes perspectives d'emploi



Champ relationnel

- En interne : le directeur de site, le chef d'atelier et l'équipe de production
- En interne ponctuellement : l'animateur qualité/sécurité, l'acheteur bois
- En externe ponctuellement : les clients ou des fournisseurs



Formation

Principales formations ou certifications

- Niveau 3 — CAP tonnelier

Prérequis et conditions d'accès

Métier accessible à toutes personnes appréciant le travail manuel, la polyvalence des tâches, la matière bois.



Mobilités professionnelles

- Métiers d'évolution : 5 à 10 ans d'expérience sont nécessaires pour devenir un tonnelier confirmé et 10 à 15 ans pour un tonnelier expert Possibilité également évoluer vers des métiers autres par la formation vers des postes de responsable d'équipe, de responsable de production, de contrôle qualité, technico-commercial. Il est également possible de créer sa propre entreprise artisanale
- Métiers de provenance : préparateur bois, ou tous métiers de travail du bois

Code ROME : H2206 – Réalisation de menuiserie bois et tonnellerie



[Vidéo métier
Tonnellerie](#)