



Production



Conducteur/trice de ligne industrie bois

Autres appellations : conducteur/trice de ligne automatisée ; pilote de scie ; conducteur/trice d'équipements industriels



Finalité du métier : Le/la conducteur/trice de ligne conduit une ou plusieurs machines, automatisées ou semi-automatisées, destinées à des opérations de coupe ou d'usinage d'ouvrages en bois. Il/elle optimise le rendement de la matière première, tout en respectant les normes strictes de qualité. Il/elle maîtrise les flux en lien avec les opérateurs affectés à la chaîne de production.



Principales activités

Production

- ➔ Analyse des éléments techniques de fabrication
- ➔ Analyse des tâches à automatiser
- ➔ Préparation et réglage de la production d'une machine de transformation du bois
- ➔ Préparation du matériel et des produits utilisés
- ➔ Conduite de la ligne de production
- ➔ Gestion et surveillance des flux (en entrée et en sortie)
- ➔ Pilotage d'une production par interface digitale
- ➔ Contrôle de la qualité d'une production
- ➔ Respect des consignes et des règles QHSSE

Entretien et maintenance des équipements de la ligne de production

- ➔ Entretien de l'équipement et de son poste de travail
- ➔ Diagnostic des pannes
- ➔ Maintenance de premier niveau

Communication

- ➔ Transmission d'informations (consignation et reporting)
- ➔ Collaboration avec les membres de l'équipe de production

Compétences

Préparer et organiser une activité de production industrielle

- Effectuer la mise en place des outillages et des équipements de sécurité (EPI) en appliquant les règles d'hygiène et de sécurité propres à l'environnement de production et à l'activité à réaliser
- Analyser le dossier de fabrication ou d'intervention
- Analyser les caractéristiques de production du matériau en bois à transformer en tenant compte des usages visés
- Déterminer les tâches (production industrielle) à automatiser
- Préparer le stock de matières à transformer en vérifiant visuellement leur conformité
- Identifier les défauts des matières premières et proposer les ajustements nécessaires permettant d'optimiser le matériau

Réaliser une opération de transformation du bois à l'aide d'une machine, d'un équipement industriel en respectant les règles QHSEE

- Saisir les données de fabrication dans l'interface de commande numérique, en utilisant l'anglais technique le cas échéant
- Réaliser les paramétrages en fonction des caractéristiques du matériau et de l'opération à effectuer
- Conduire la ligne de production en surveillant le bon déroulement des différentes opérations
- Assurer la réalisation des activités dans le respect des objectifs de qualité, de coût et de délais
- Charger/décharger les produits en veillant au respect des gestes et postures sécurisés de manutention

Contrôler la production

- Contrôler visuellement la conformité du produit pendant tout le processus de production afin de répondre aux exigences qualité demandées
- Vérifier visuellement la conformité des produits bois transformés et détecter les produits non conformes
- Ajuster les paramètres en cas de non-conformité ou de dysfonctionnement

Veiller au bon fonctionnement des équipements

- Assurer l'entretien des machines (nettoyage, lubrification, ...) dans le respect des normes environnementales et de la politique de recyclage
- Détecter et analyser les pannes, défauts et anomalies de l'installation
- Effectuer la maintenance de premier niveau (nettoyage, réglages simples)

Transmettre et recevoir des informations

- Renseigner les supports de suivi de production
- Assurer la transmission des informations aux interlocuteurs concernés
- Consigner les interventions selon les procédures prévues



Contexte professionnel

L'industrie de première et seconde transformation du bois s'équipe d'outils de plus en plus sophistiqués dans des secteurs tels que l'optimisation, la régulation et le contrôle, l'automatisme, la variation de fréquence, l'hydraulique (servovalves...), l'informatique industrielle... L'activité du conducteur de ligne varie selon le mode d'organisation (roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et des astreintes, le type et le degré d'automatisation des équipements du site).

L'environnement de travail impose le port d'équipements de protection individuelles (EPI) dans le respect des règles QHSSE. C'est un métier impliquant de la réactivité, de la concentration et de la rigueur.



Champ relationnel

- En interne : chef d'équipe, responsable de production ; équipiers de production et de manutention
- En externe : techniciens de maintenance externe, fournisseurs



Formation

Principales formations ou certifications

Niveau 3

- Titre professionnel Conducteur d'installation et de machines automatisées

Niveau 4

- Bac Pro Technicien de scierie
- Bac Pro Pilotage de ligne de production

Prérequis et conditions d'accès

Des habilitations spécifiques (électriques) peuvent être nécessaires.



Mobilités professionnelles

Métiers d'évolution: Le/la conducteur/trice de ligne de production peut évoluer vers des postes de chef d'atelier, chef d'équipe ou pilote de systèmes de production automatisée.

Métiers de provenance : opérateur/rice de production

Codes ROME : H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique
H2903 - Conduite d'équipement d'usinage



[vidéo métier
conductrice de ligne
parquet](#)